SENA	Código: GFPI-F-147 Versión: 05

PROCESO

GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO BITÁCORA DE SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública		Pública Clasificada		Pública Reservada	

Bitácora N°	Período a reportar
3	Desde 26/05/2026 hasta 24/06/2026

Datos del aprendiz

Nombre completo del aprendiz	Tipo de documento	Número de identificación	Contacto telefónico
JENNY ALEJANDRA BARRIENTOS LOPEZ	CC	1109295832	**3142918017**
Correo electrónico institucional	**Correo electrónico personal**		**Dirección de residencia**
JABL26773088@soy.sena.edu.co	alejabarrientos1109@gmail.com		**vereda manga vieja-yumbo**
Número de grupo	**Modalidad de formación**		**Programa de formación**
3302150	Presencial		Tecnico en Transformacion de Polimeros por Inyeccion
Modalidad de ejecución de la etapa productiva (presencial o virtual)	**¿Realiza la etapa productiva con una entidad u organización en el exterior? (si o no)**		**País donde realiza la etapa productiva**
PRESENCIAL	**NO**		**COLOMBIA**

Datos del ente co-formador

Nombre de la entidad, empresa, institución u organización donde está realizando la etapa productiva	NIT	Dirección de la entidad, empresa, institución u organización
PLASTICOS RIMAX	890300794	CRA 25 No 13-440 YUMBO

Datos de la persona encargada del proceso formativo del aprendiz en la entidad co-formadora

Nombre completo del ente co-formador (Jefe inmediato/Supervisor)	Cargo del ente co-formador	Contacto telefónico del ente co-formador	Correo electrónico del ente co-formador
MARIA STELLA OSORIO	JEFE INMEDITA	3182063195	Stella.osorio@rimax.com.co

Datos del instructor de seguimiento

Nombre completo del instructor de seguimiento	Correo electrónico del instructor de seguimiento
Cristian Ocampo Alvarez	cocampoa@sena.edu.co

Seleccione con una "X" la alternativa de etapa productiva que está realizando

Alternativa de etapa productiva	Marque con una X	Alternativa de etapa productiva	Marquen con una X
Contrato de aprendizaje		**Monitoria**	
		Proyecto productivo	
Contrato de vínculo formativo		**Vínculo laboral**	X

Descripción de las actividades realizadas

Descripción de la actividad *(Ingrese cuantas filas sean necesarias)*	Competencias del programa de formación aplicadas en el desarrollo de la actividad	Fecha de inicio (dd/mm/aa)	Fecha de fin (dd/mm/aa)	Evidencia de cumplimiento (*Indique si corresponde a un documento, proceso, producto, entregable u otro*) En anexo puede fortalecer la evidencia si es el caso.	Observaciones, inasistencias, dificultades presentadas, y/o comentarios realizados por el aprendiz y/o jefe inmediato
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	26/05/2026	26/05/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	26/05/2026	26/05/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad establecidas.	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	26/05/2026	26/05/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	26/05/2026	26/05/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	27/05/2026	27/05/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	27/05/2026	27/05/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	27/05/2026	27/05/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	27/05/2026	27/05/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	28/05/2005	28/05/2005	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	28/05/2005	28/05/2005	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	28/05/2005	28/05/2005	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	28/05/2005	28/05/2005	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	29/05/2025	29/05/2025	DOCUMENTO	

se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	29/05/2025	29/05/2025	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	29/05/2025	29/05/2025	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	29/05/2025	29/05/2025	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	30/05/2026	30/05/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	30/05/2026	30/05/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	30/05/2026	30/05/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	30/05/2026	30/05/2026	DOCUMENTO	
dia no laboral (descanso)	NO APLICA	31/05/2026	31/05/2026	NO APLICA	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	1/06/2026	1/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	1/06/2026	1/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	1/06/2026	1/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	1/06/2026	1/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	2/06/2026	2/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	2/06/2026	2/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	2/06/2026	2/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	2/06/2026	2/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	3/06/2026	3/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	3/06/2026	3/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	3/06/2026	3/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	3/06/2026	3/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	4/06/2026	4/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	4/06/2026	4/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	4/06/2026	4/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	4/06/2026	4/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	5/06/2026	5/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	5/06/2026	5/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	5/06/2026	5/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	5/06/2026	5/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	6/06/2026	6/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	6/06/2026	6/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	6/06/2026	6/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	6/06/2026	6/06/2026	DOCUMENTO	
dia no laboral (descanso)	NO APLICA	7/06/2026	7/06/2026	NO APLICA	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	8/06/2026	8/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	8/06/2026	8/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	8/06/2026	8/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	8/06/2026	8/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	9/06/2026	9/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	9/06/2026	9/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	9/06/2026	9/06/2026	PROCESO	

se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	9/06/2026	9/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	10/06/2026	10/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	10/06/2026	10/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	10/06/2026	10/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	10/06/2026	10/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	11/06/2026	11/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	11/06/2026	11/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	11/06/2026	11/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	11/06/2026	11/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	12/06/2026	12/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	12/06/2026	12/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	12/06/2026	12/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	12/06/2026	12/06/2026	DOCUMENTO	

se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	13/06/2026	13/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	13/06/2026	13/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	13/06/2026	13/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	13/06/2026	13/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	14/06/2026	14/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	14/06/2026	14/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	14/06/2026	14/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	14/06/2026	14/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	15/06/2026	15/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	15/06/2026	15/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	15/06/2026	15/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	15/06/2026	15/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	16/06/2026	16/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	16/06/2026	16/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	16/06/2026	16/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	16/06/2026	16/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	17/06/2026	17/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	17/06/2026	17/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	17/06/2026	17/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	17/06/2026	17/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	18/06/2026	18/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	18/06/2026	18/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	18/06/2026	18/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	18/06/2026	18/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	19/06/2026	19/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	19/06/2026	19/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	19/06/2026	19/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	19/06/2026	19/06/2026	DOCUMENTO	
dia no laboral (descanso)	NO APLICA	20/06/2026	21/06/2026	NO APLICA	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	22/06/2026	22/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	22/06/2026	22/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	22/06/2026	22/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	22/06/2026	22/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	23/06/2026	23/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	23/06/2026	23/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	23/06/2026	23/06/2026	PROCESO	
se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	23/06/2026	23/06/2026	DOCUMENTO	
se revisa bitacora entrega de turno.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	24/06/2026	24/06/2026	DOCUMENTO	
se realiza inspección de materiales de máquinas inyectoras,teniendo en cuenta que los maguire esten acorde con las rutas de trabajo.	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR.	24/06/2026	24/06/2026	PROCESO	
se realiza el control y verificación de las características del producto,asegurando el cumplimiento de las especificaciones de peso,color y estandares de calidad	ALISTAR MÁQUINA,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCÍON SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.	24/06/2026	24/06/2026	PROCESO	

se diligencia la bitacora de entrega de turno con su respectivas novedades.	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.	24/06/2026	24/06/2026	DOCUMENTO	

¿El aprendiz se encuentra afiliado a la ARL?	**Indique el nivel de riesgo actual**	**¿El nivel de riesgo de la ARL corresponde a las actividades que desarrolla el aprendiz en la empresa?**	**SI**	**¿El aprendiz cuenta con los elementos de protección personal (EPP), requeridos para desarrollar su etapa productiva?**	**SI**
SI	**3**				

Aprendiz: *recuerde diligenciar completamente el formato de bitácora y entregarlo o cargarlo al espacio asignado para este*

Firma del aprendiz

25/06/2026
Fecha entrega bitácora

Firma del instructor de seguimiento

Firma del ente co-formador

Nota: Con el diligenciamiento de este formato autorizo al SENA para la recolección y tratamiento de mis datos personales, conforme a la política de datos personales de la entidad GOR-POL-006. Entiendo que los datos serán objeto de recolección, almacenamiento, uso, circulación, supresión, transferencia, transmisión, cesión y todo el tratamiento, realizados por el SENA.

Anexo: Es opcional relacionar evidencia fotográfica de las actividades desarrolladas

(No aplica documentos de la empresa u otros aspectos sensibles)